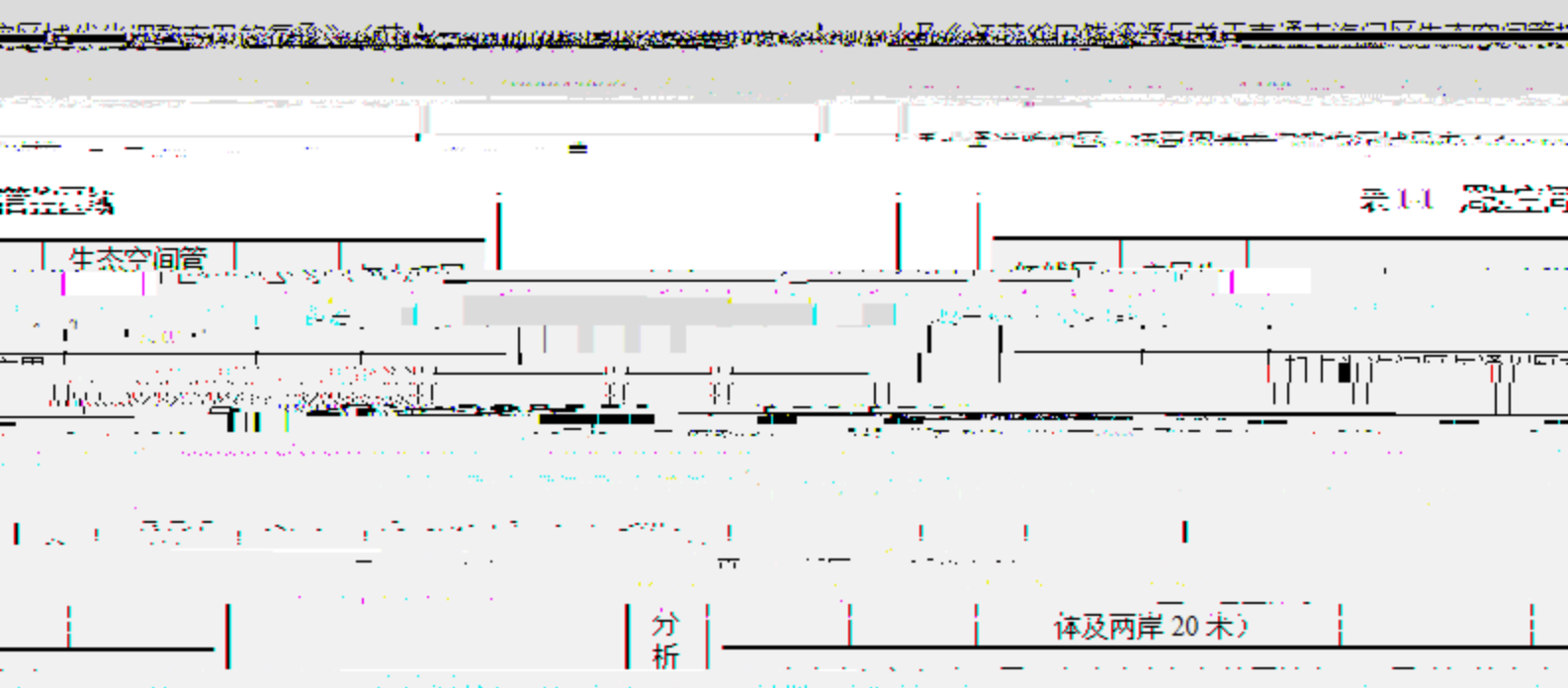
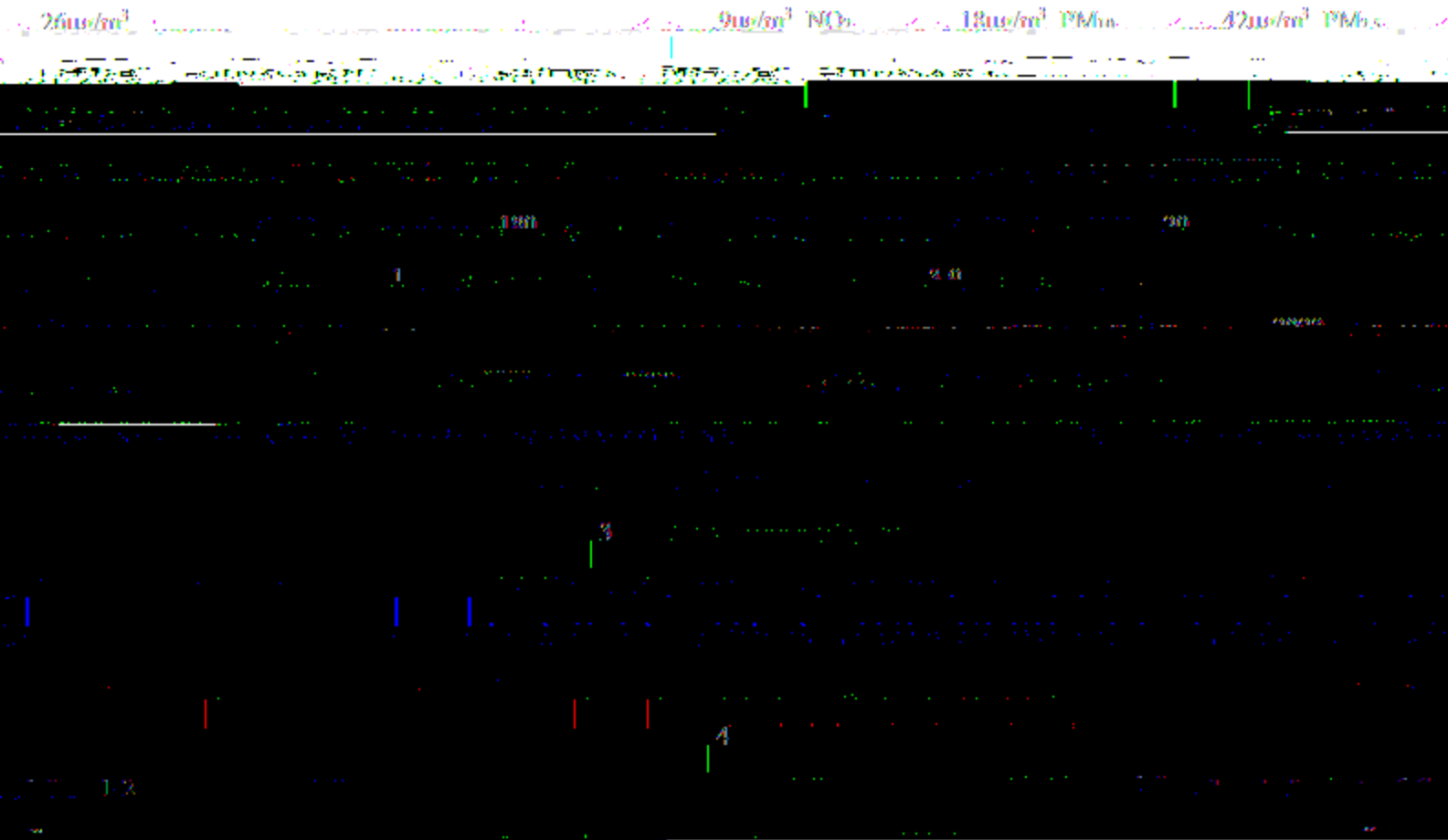


(江蘇縣志卷之六)

生态空间管控单元识别与管控要求



任，主要田王汽车



《企业规范条件》(T/CEA-0310021-2023) 相符性分析

2、与《规范条件》相符性分析

类别	要求	本项目情况	相符性
1、与《规范条件》相符性分析	《规范条件》3.1.2 企业应建立环境管理体系，并符合 GB/T 24001 的要求。	本项目已建立环境管理体系，并符合 GB/T 24001 的要求。	相符
2、与《规范条件》相符性分析	《规范条件》3.1.3 企业应建立能源管理体系，并符合 GB/T 23331 的要求。	本项目已建立能源管理体系，并符合 GB/T 23331 的要求。	相符
3、与《规范条件》相符性分析	《规范条件》3.1.4 企业应建立职业健康安全管理体系，并符合 GB/T 45001 的要求。	本项目已建立职业健康安全管理体系，并符合 GB/T 45001 的要求。	相符
4、与《规范条件》相符性分析	《规范条件》3.1.5 企业应建立质量管理体系，并符合 GB/T 19001 的要求。	本项目已建立质量管理体系，并符合 GB/T 19001 的要求。	相符
5、与《规范条件》相符性分析	《规范条件》3.1.6 企业应建立环境、职业健康与安全、能源、质量管理体系，并符合 GB/T 45001 的要求。	本项目已建立环境、职业健康与安全、能源、质量管理体系，并符合 GB/T 45001 的要求。	相符

	升级		
	本项目建设符合产业政策及社会发展规划	本项目建成后	

符性分析

相符

序

加兴西水

七河口桥

1

1. 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范

禁止在取消化工定位的同区(集中区)内,本项目不属于钢铁、石化等相

一、建设规模及工期安排

2、周边环境概况

2.2

表 2-1 主体工程建设情况

序号	名称	建设内容	建筑面积	层数	工期	
1	压铸车间		3000	3000	1	12

主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-5。

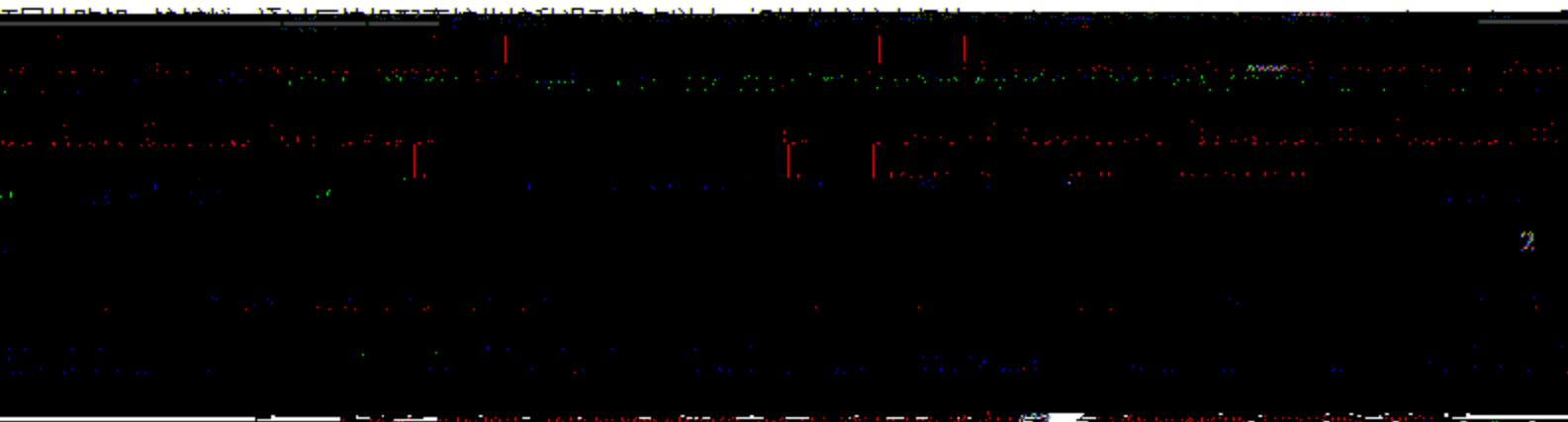
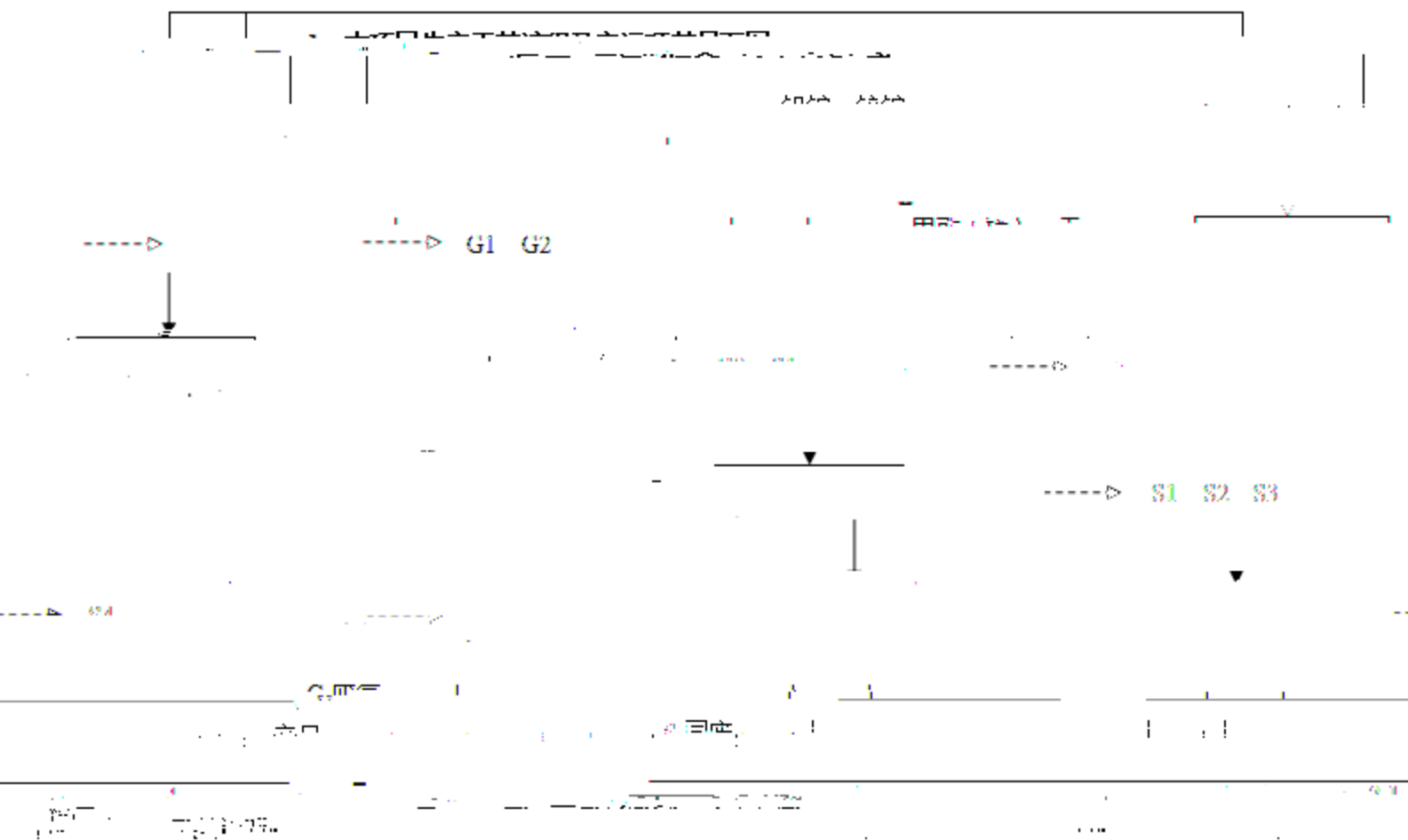
表 2-5 主要生产设备购置情况

序号		名称 (台/套)		规格		数量		单位	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17

		18	/	1	1	0	/
		19	/	1	1	0	/
		20	/	1	1	0	/
		21	/	1	1	0	/
	22		/	1	1	0	/
1	0	/					23
/	1	1	0	/			24
25	自动喷涂	/	1	1	0	/	
0	/						26
1	0	/					27
1	1	0	/				28
1	1	0	/				29
1	1	0	/				30
1	1	0	/				31
1	1	0	/				32
1	1	0	/				33
1	1	0	/				34
1	1	0	/				35
1	1	0	/				36
1	1	0	/				37
1	1	0	/				38
1	1	0	/				39
1	1	0	/				40
1	1	0	/				41
1	1	0	/				42
1	1	0	/				43
1	1	0	/				44
1	1	0	/				45
1	1	0	/				46
1	1	0	/				47
1	1	0	/				48
1	1	0	/				49
1	1	0	/				50
1	1	0	/				51
1	1	0	/				52
1	1	0	/				53
1	1	0	/				54
1	1	0	/				55
1	1	0	/				56
1	1	0	/				57
1	1	0	/				58
1	1	0	/				59
1	1	0	/				60
1	1	0	/				61
1	1	0	/				62
1	1	0	/				63
1	1	0	/				64
1	1	0	/				65
1	1	0	/				66
1	1	0	/				67
1	1	0	/				68
1	1	0	/				69
1	1	0	/				70
1	1	0	/				71
1	1	0	/				72
1	1	0	/				73
1	1	0	/				74
1	1	0	/				75
1	1	0	/				76
1	1	0	/				77
1	1	0	/				78
1	1	0	/				79
1	1	0	/				80
1	1	0	/				81
1	1	0	/				82
1	1	0	/				83
1	1	0	/				84
1	1	0	/				85
1	1	0	/				86
1	1	0	/				87
1	1	0	/				88
1	1	0	/				89
1	1	0	/				90
1	1	0	/				91
1	1	0	/				92
1	1	0	/				93
1	1	0	/				94
1	1	0	/				95
1	1	0	/				96
1	1	0	/				97
1	1	0	/				98
1	1	0	/				99
1	1	0	/				100

表 2.9 环境工程设备投资

序号	设备名称	规格	数量	单位	单价(元)	总价(元)
1	空气压缩机					
2	离心式水泵					
3	电焊机					
4	切割机					
5	电钻					
6	电锤					
7	电锯					
8	电刨					
9	电磨					
10	电钻					
11	电锤					
12	电锯					
13	电刨					
14	电磨					
15	电钻					
16	电锤					
17	电锯					
18	电刨					
19	电磨					
20	电钻					
21	电锤					
22	电锯					
23	电刨					
24	电磨					
25	电钻					
26	电锤					
27	电锯					
28	电刨					
29	电磨					
30	电钻					
31	电锤					
32	电锯					
33	电刨					
34	电磨					
35	电钻					
36	电锤					
37	电锯					
38	电刨					
39	电磨					
40	电钻					
41	电锤					
42	电锯					
43	电刨					
44	电磨					
45	电钻					
46	电锤					
47	电锯					
48	电刨					
49	电磨					
50	电钻					
51	电锤					
52	电锯					
53	电刨					
54	电磨					
55	电钻					
56	电锤					
57	电锯					
58	电刨					
59	电磨					
60	电钻					
61	电锤					
62	电锯					
63	电刨					
64	电磨					
65	电钻					
66	电锤					
67	电锯					
68	电刨					
69	电磨					
70	电钻					
71	电锤					
72	电锯					
73	电刨					
74	电磨					
75	电钻					
76	电锤					
77	电锯					
78	电刨					
79	电磨					
80	电钻					
81	电锤					
82	电锯					
83	电刨					
84	电磨					
85	电钻					
86	电锤					
87	电锯					
88	电刨					
89	电磨					
90	电钻					
91	电锤					
92	电锯					
93	电刨					
94	电磨					
95	电钻					
96	电锤					
97	电锯					
98	电刨					
99	电磨					
100	电钻					

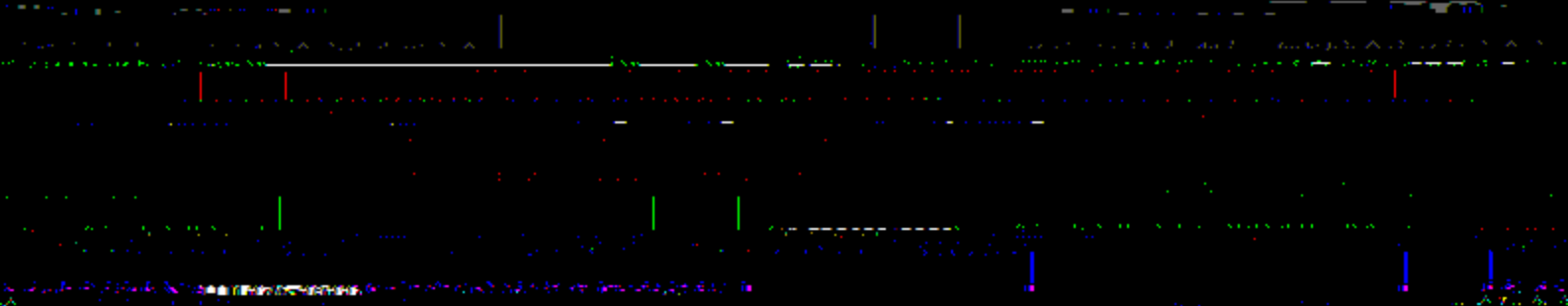


均进行修校

(3) 机加工

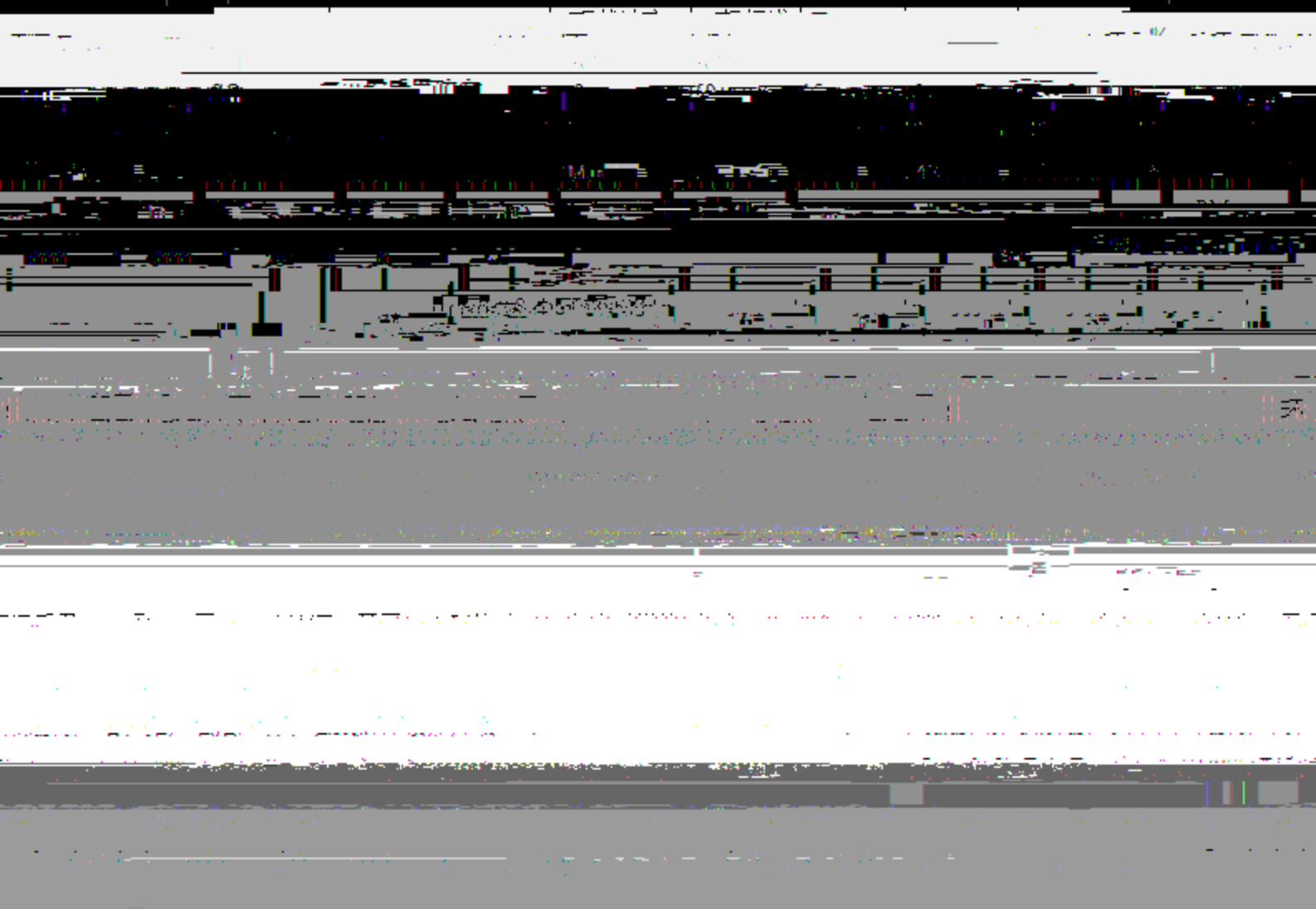
	粉尘)				
	VOCs	4	2.1048	0.984	

左内路立交桥建设



1、环境空气质量状况

3-1 项目所在区域



3、声环境状况

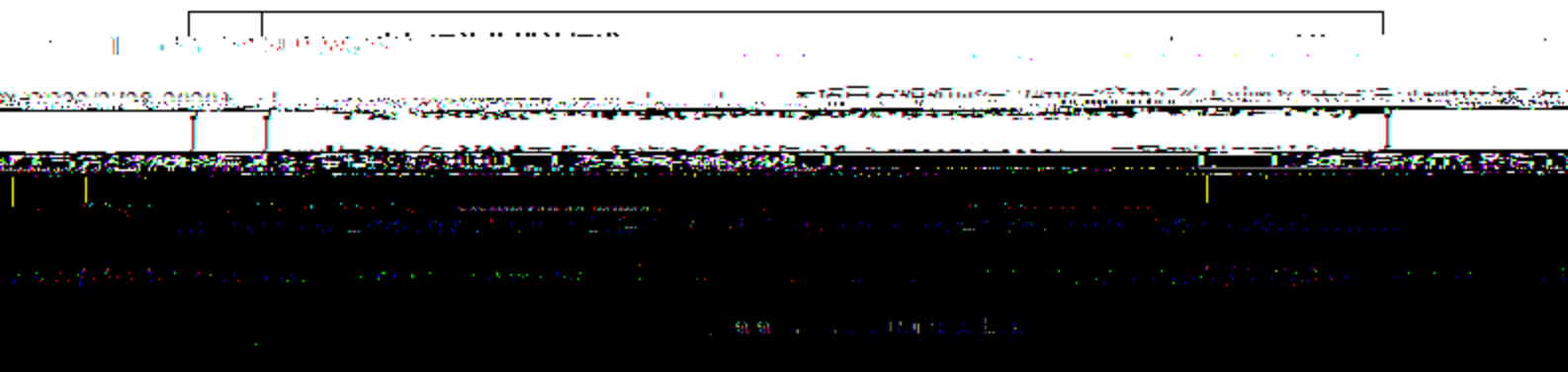
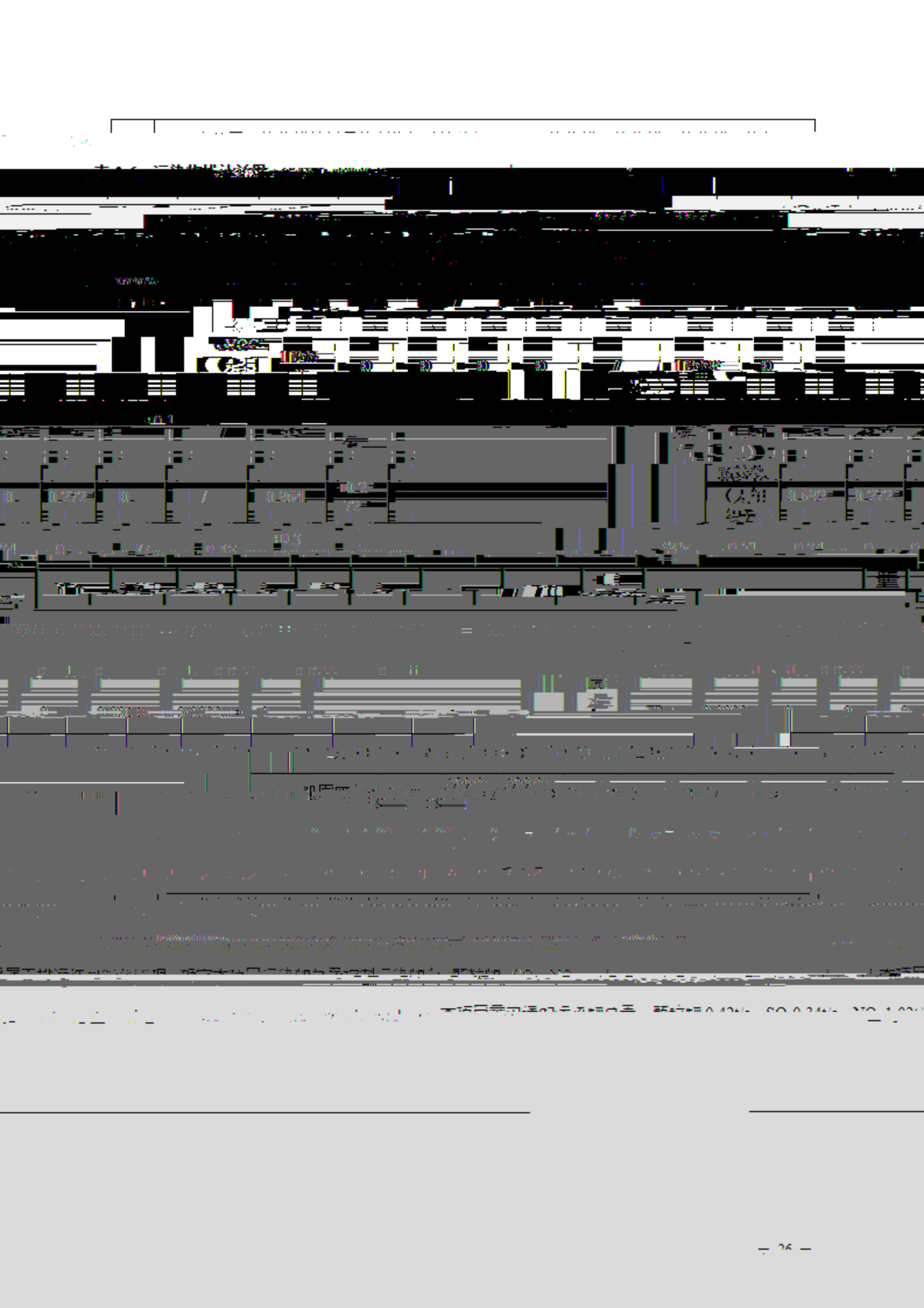


表 3-5 噪声排放标准

企业厂界环境噪声排放标准	时段	
	昼间	夜间
4a 类标准	65	55
4b 类标准	63	53



...

...

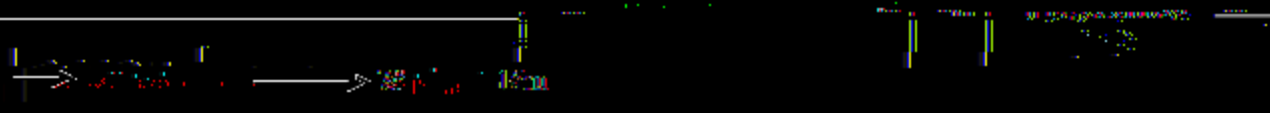
...

1、废气

(1) 产污环节和污染物种类

...

...





(7) 非正常工况

表 4-4 非正常工况排放情况

非正常工况	非正常排放源	非正常排放速率	非正常排放浓度	非正常排放总量
检修	检修口	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a
事故	事故池	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a
启动	启动池	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a
故障	故障池	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a
其他	其他池	0.0001t/a	0.0001t/a	0.0001t/a

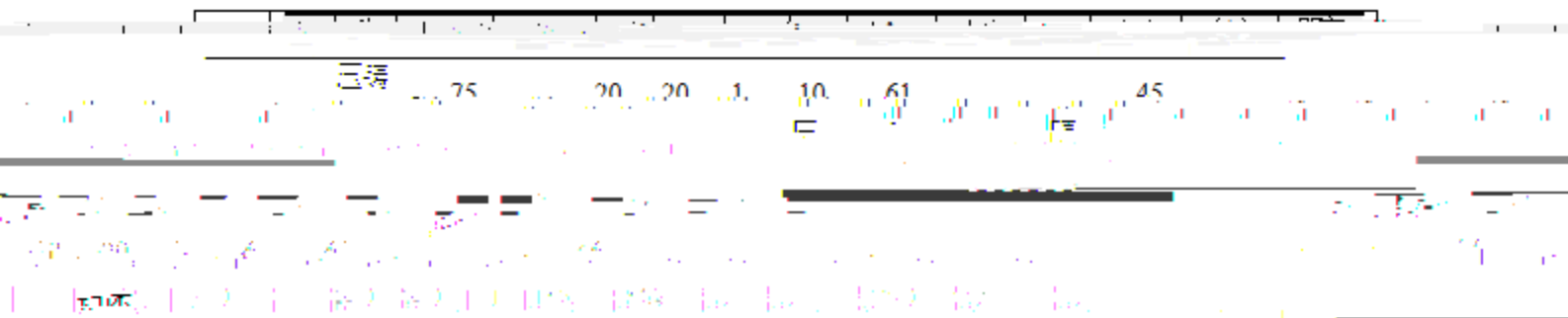


图2 声源“门”的声压级谱图

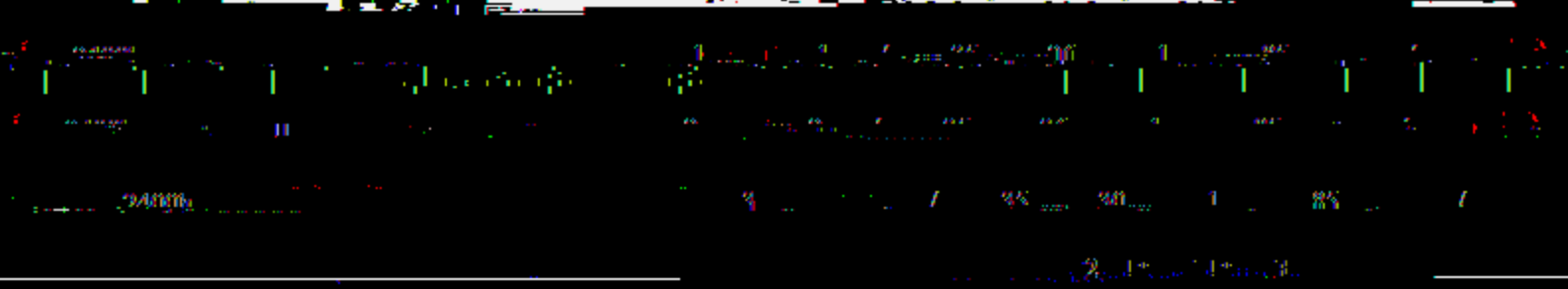


图3 声源“门的”的声压级谱图

图4 声源“门的”的声压级谱图

图5 声源“门的”的声压级谱图

图6 声源“门的”的声压级谱图



图7 声源“门的”的声压级谱图

标情况。

表 4-10 在口品去卵的在卵群中，其 4 个 10 分钟

10 分钟

314 29.3 33.8 29.9

35.5 30.1 30.1 28.7 30.0 30.0 30.0 30.0 30.0 30.0

30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4

49.8 30.1 43.6 42.0 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4 30.4

42.5 51.8 41.4 48.5

表 4-11 验收检测计划

4 验收检测

① 废切削液：本项目切削液使用量为 100t/a，定期更换，废液经收集后委托有资质单位处理。

② 边角料 (屑)

约 20t/a，收集后作为一般固废委外处置。

本项目在机加工过程产生的碎屑边角

③ 废润滑油

④ 废液压油

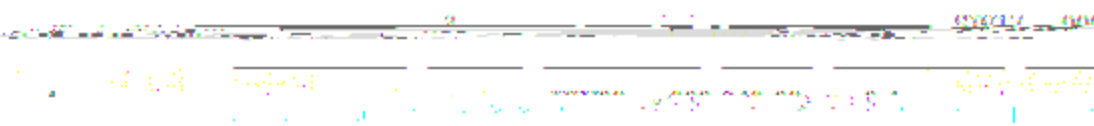
废包装桶

本项目固废产生及处置见表 4-12。

表 4-12 项目固废产生及处置一览表

表 4-12 项目固废产生及处置一览表

	抽球法	压铸					
--	-----	----	--	--	--	--	--



主 11. 压铸率与抽球数

在抽球法中，抽球数与压铸率的关系，如图 11 所示。抽球数增加，压铸率也随之增加。抽球数为 10 时，压铸率可达 100%。

抽球法与压铸法相比，抽球法的优点是操作简单，且能直观地看到抽球的结果。

抽球法的缺点是：

抽球法在抽球过程中，抽球数与压铸率的关系，如图 11 所示。抽球数增加，压铸率也随之增加。抽球数为 10 时，压铸率可达 100%。

抽球法

压铸法

抽球法与压铸法相比，抽球法的优点是操作简单，且能直观地看到抽球的结果。

抽球法的缺点是：

抽球法在抽球过程中，抽球数与压铸率的关系，如图 11 所示。抽球数增加，压铸率也随之增加。抽球数为 10 时，压铸率可达 100%。

<p>1. 在卸车过程中，应规范操作，禁止野蛮装卸，禁止将危险废物直接倾倒在车下或随意抛洒。</p> <p>2. 在卸车过程中，应做好个人防护，佩戴防尘口罩、手套等防护用品，避免直接接触危险废物。</p> <p>3. 在卸车过程中，应做好现场清理工作，及时清除洒落物，防止二次污染。</p> <p>4. 在卸车过程中，应做好环境污染防治工作，防止危险废物对周边环境造成污染。</p>	<p>响较小。</p> <p>5. 在卸车过程中，应做好应急预案的制定和演练工作，一旦发生意外事故，能够及时、有效地进行处置。</p> <p>6. 在卸车过程中，应做好安全警示标志的设置工作，提醒周边人员注意安全。</p> <p>7. 在卸车过程中，应做好安全培训教育工作，提高员工的安全意识和操作技能。</p> <p>8. 在卸车过程中，应做好安全巡查工作，及时发现和消除安全隐患。</p> <p>9. 在卸车过程中，应做好安全记录工作，如实记录卸车过程和各项安全措施的落实情况。</p> <p>10. 在卸车过程中，应做好安全总结工作，及时总结经验教训，不断改进安全生产工作。</p>	<p>GB18597-2023</p>
<p>场所（设施）基本情况</p>	<p>表 4-14 危险废物贮存</p>	<p>GB18597-2023</p>

的要求进行。在运输过程中,按照《江苏省固体废物污染环境防治条例》要求在危险废物运

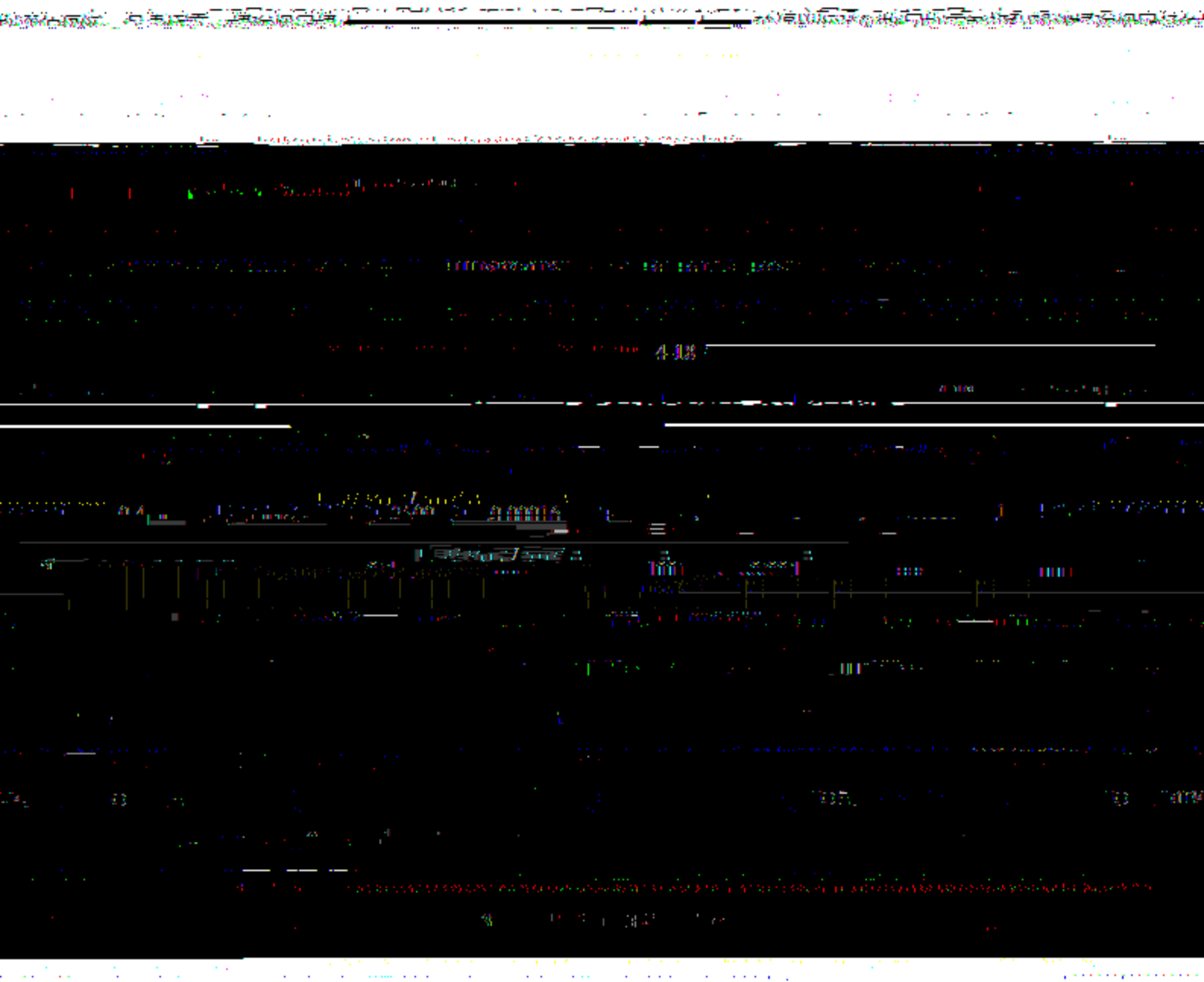
五、各分區、市、縣、區、鎮、鄉、村、社、隊、戶、人、口、數、目、表

五、各分區、市、縣、區、鎮、鄉、村、社、隊、戶、人、口、數、目、表

五、各分區、市、縣、區、鎮、鄉、村、社、隊、戶、人、口、數、目、表

五、各分區、市、縣、區、鎮、鄉、村、社、隊、戶、人、口、數、目、表

五、各分區、市、縣、區、鎮、鄉、村、社、隊、戶、人、口、數、目、表



原料の供給

①原料泄漏

铸造工业大

111

115

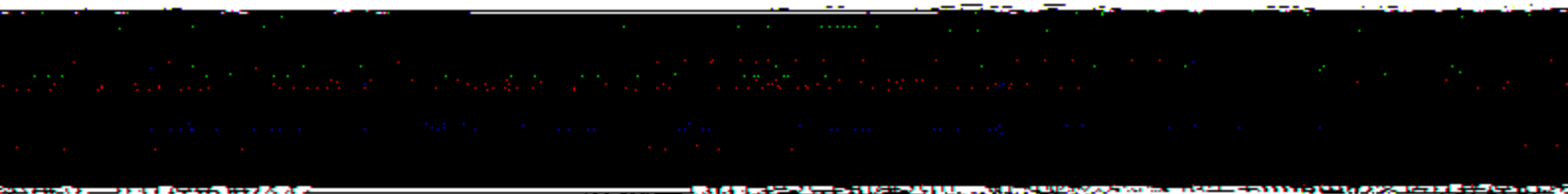
30mm/m²

《大气污染物

气污染物排放

479

2010



附表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	1.632	
2	41.02	
3	NOx	
4	0.612	
5	/	
6	/	
7	1.02	
8	0	